chichicon®

建築用資材

基礎用

コンクリートを中性化から守り、
住宅基礎を美しく、長持ちさせる塗装材

チチブ ファンデーションコート

日本建築仕上材工業会登録

登録番号	放散等級仕上材区分表示
1006062	F☆☆☆☆



チチブ ファンデーションコート

（Fコートシステム）

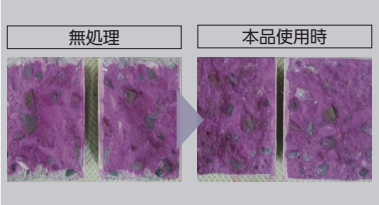
ベース
トップ

チチブファンデーションコートは住宅コンクリート基礎の弾性美装仕上げ塗材です。
弾性タイプですので、コンクリートに発生するヘアークラックを防ぎます。
コンクリート内部への水の浸入を防ぎますので、コンクリートの耐久性が向上します。
また、塗膜形成により中性化抑制の効果があります。

Fコートの6つの特長

中性化抑制

コンクリートの中性化を抑制し、鉄筋が腐食するのを防ぎます。



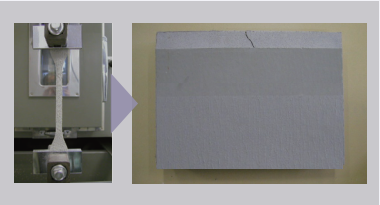
美観向上

特殊材料の為、従来の刷毛引きで生じていたエフロ（白華）現象が発生せず、美しい外観になります。



弾性タイプ

弾性タイプですので、下地コンクリートに発生するヘアークラックに追従します。



高耐候性

高耐候性のため、変質・劣化等がありません。

短工期

ローラー塗りなので特別な器具を必要とせず、短い期間で施工できます。

非吸水塗膜

塗膜形成後は非吸水ですので、コンクリートの耐久性が向上します。

標準色 下地・施工材料

標準色

グレー　　ベージュ

※この見本色は印刷につき、
現物の色とは多少色彩が異なります。
※他色の場合は要相談となります。

	材料名	荷姿	使用量	施工面積	施工器具	乾燥時間
下地処理材	新パテエース （豆板・ピンホール充填） （主に布基礎用）	3kg×5ヶ／箱	――	――	金ゴテ・ゴムベラ	0.5～1h
	基礎補修モルタル （段差補修） （主にベタ基礎用）	15kg／袋	塗り厚0～3mm 3mmを超える場合※	11㎡（1mm厚）	金ゴテ	1～2h
Fコート材料、施工	Fコート・ベース （下塗り材）	20kg／セット 粉体：12kg／袋 液部：8kg／缶	1kg／㎡	20㎡／セット	砂骨ローラー （標準目）	1～2h
		15kg／セット 粉体：9kg／袋 液部：6kg／缶	1kg／㎡	15㎡／セット	砂骨ローラー （標準目）	1～2h
	Fコート・トップ （上塗り材）	8kg／缶 ・グレー色 ・ベージュ色	0.4kg／㎡ （無希釈）	20㎡／缶	中毛ローラー	3h
		6kg／缶 ・グレー色	0.4kg／㎡ （無希釈）	15㎡／缶	中毛ローラー	3h

※1：6号珪砂（1mm以下）を30%未満として下さい。
※2：ベージュ色は8kg／缶のみのお取り扱いとなります。

Fコートシステム施工要領

下地処理



①基礎まわりの土を掘り下げてください。
②施工面に付着している土やホコリ、レイタンスは、ブラシで清掃してください。
③水切りや雨樋は養生テープなどを貼ってください。
④下地の型枠段差や凸部はカップサンダーなどで削り落とし、平滑な面にしてください。



⑤段差、ピンホールが少ない場合は新パテエースをコテで塗り付けてください。
段差、ピンホールが多い場合は基礎補修モルタルを全面に塗り付けてください。



■新パテエース



■基礎補修モルタル

Fコート・ベース（下塗り材）

準備物



砂骨ローラー（標準用）



刷毛



ファンデーションコート・ベース（下塗り材）









① 液部を十分振ってから、練り混ぜ容器に入れて下さい。

② 高速ハンドミキサーを回転させながら、粉体部を入れ2分間以上練り混ぜて下さい。(回転が遅いと所定の粘性がでません。)

③ 砂骨ローラーで横方向にネタ配りを行って下さい。

④ 縦方向でローラーの目がでるように仕上げを行って下さい。

Fコート・トップ（上塗り材）

準備物



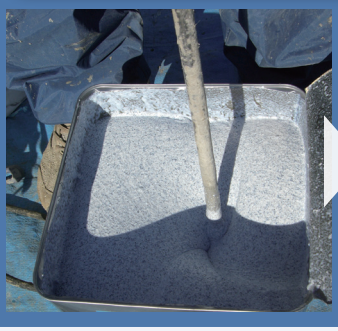
中毛ローラー



刷毛



ファンデーションコート・トップ（上塗り材）









① 上板を開け高速ハンドミキサーで1分間以上練り混ぜて下さい。

② ベース材乾燥後、ローラーで横方向にネタ配りを行って下さい。

③ 縦方向で均一に仕上げを行って下さい。

④ トップ材施工完了となります。

取扱注意事項

●ファンデーションコート（粉体）は粉塵が立ち易く、強アルカリ性を有します。直接眼に入ったり、長時間皮膚に付着すると失明や炎症をおこすことがありますので、取扱いには保護メガネ、マスク、ゴム手袋を着用して下さい。万一、眼に入ったり長く皮膚に付着したときは、清水で充分に洗い落して下さい。必要に応じて専門医の診察を受けて下さい。

●ファンデーションコート（混和液）・トップは乾燥すると取り除きにくくなりますので、皮膚等に付着したときは直ちに洗い落して下さい。また眼に入った時は、粉体と同様の処置をして下さい。

●ファンデーションコート　ベース・トップの施工に際してはカタログに記載されている方法で使用して下さい。
※詳細な内容が必要な場合には、安全データシート（SDS）をご参照下さい。

●**廃棄**　残った材料は、直接河川や土壌中等に捨てないで下さい。乾燥させる等の手段で固めた後、各都道府県の指示に従い産業廃棄物として処理して下さい。

ファンデーションコートの優れた機能性能は確かな良質さを明らかにします。

■ JIS A 6909「建築用仕上塗料」試験結果

【物性表：】

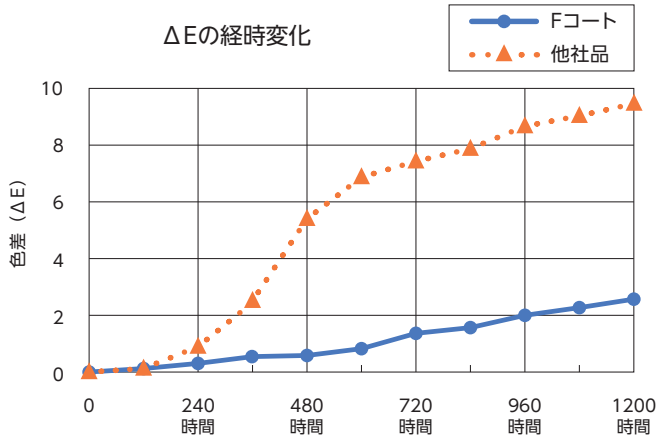
項目		試験結果
初期乾燥によるひび割れ抵抗性		ひび割れなし
付着強さ (N/mm²)	標準状態	1.0
	浸水後	0.8
温冷繰返し抵抗性		10サイクル後外観異常なし
透水性 (ml)		0.3
耐水性		160時間異常なし
耐衝撃性		ひび割れ、著しい変形なし
可とう性試験		ひび割れ、はがれなし
耐アルカリ性		ひび割れ、膨れ、変色なし

(1)試験体：ファンデーションコートシステム(Fコート・システム〈複合体〉)

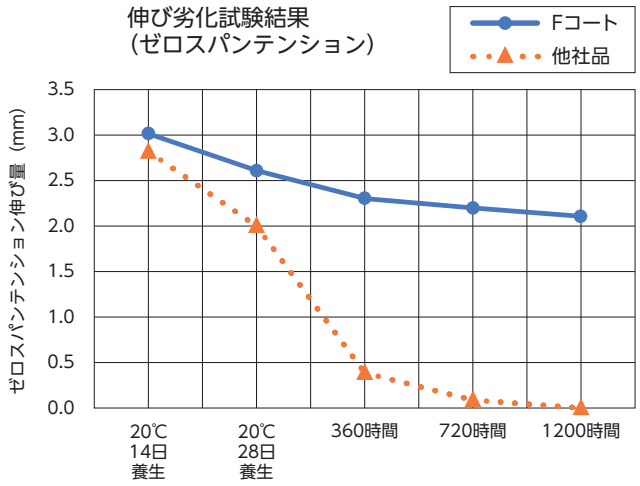
(2)塗布料：標準量　Fコートベース 1.0kg/m²
　　Fコートトップ 0.4kg/m²

■ 促進耐候性試験

試験機名：高エネルギー紫外線ウェザーメーター　SUV-W261

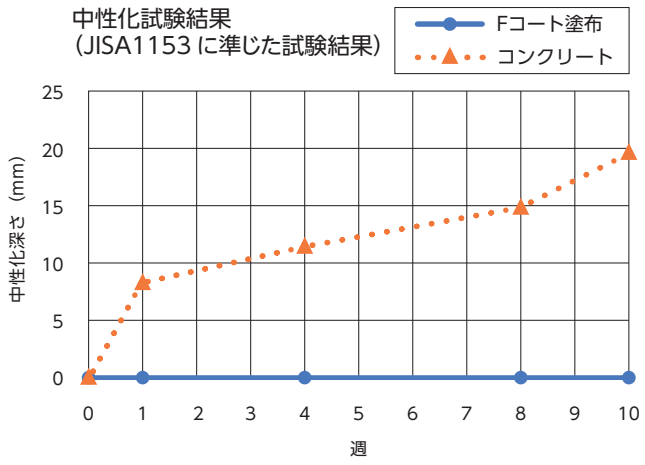


■ ゼロスパンテンション伸び劣化試験

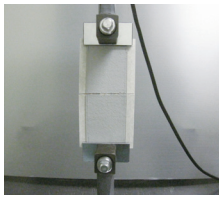


※上記試験値は代表値であり品質保障値ではありません。

■ 促進中性化試験



※ゼロスパンテンション
試験状況写真



※促進中性化試験
材齢 10 週
(30 年相当)



販売店

秩父コンクリート工業株式会社
CHICHIBU CONCRETE INDUSTRY.CO.,LTD
本社 〒110-0005 東京都台東区上野7丁目7番6号　TEL:03-3844-5062
関東営業所 〒369-1108 埼玉県深谷市田中328番地　TEL:048-501-7803
工場 〒360-0825 埼玉県熊谷市月見町2丁目1番1号　TEL:048-521-2161
http://www.chichicon.co.jp

その他資料も
ご用意しています。

2023.02.2,000(T)