

チチブ ベースタイト A

CHICHIBU Base-Tight A

チチブベースタイトAは繊維をプレミックスしたセメント系無収縮グラウトモルタルです。

特長

- ▶ 繊維がプレミックスされて作業効率UP
- ▶ 無収縮でブリーディングがありません
- ▶ 高い強度発現性が得られます

用途

間接接合部に鋼管コッターを用いた

- ▶ RMブロック耐震壁工法
- ▶ 枠付鉄骨ブレース補強工法
- ▶ 外側枠付鉄骨ブレース補強工法



標準配合

荷姿	水/粉体	練混ぜ水量 1袋(25kg)当り	コンシステンシー テーブルフロー	1袋(25kg)当りの 練り上がり量	1m ³ 当りの標準使用量	
					粉体	水
25kg/袋	18.4%	4.6 ℓ	170±50mm	約13.4 ℓ	1875kg (75袋)	345 ℓ

※練り混ぜ水量は外気温、水温、練り混ぜ量、攪拌器具の種類によって異なりますので、規定のコンシステンシーになるよう4.35 ℓ～4.85 ℓの水量で調整して下さい。
 ※コンシステンシー(テーブルフロー):JASS15 M-103に準ずる(測定用円筒容器サイズφ 50×100mm)

物性値

項目		試験結果
水/粉体(%)		18.4
コンシステンシー(テーブルフロー)(mm)		175
ブリーディング率(%)		0
膨張率(%)		0.55
凝結時間(時間一分)	始発	6—20
	終結	7—50
鉄筋付着強度(N/mm ²)		3.2
圧縮強度(N/mm ²)	1日	27.4
	3日	48.5
	7日	54.7
	28日	66.4

備考/ブリーディング率:JIS A 1123に準ずる 凝結時間:JIS A 1147に準ずる 圧縮強度:JIS A 1108に準ずる(20℃標準養生)
 鉄筋付着強度:JSCE-G503に準ずる(19mm丸鋼使用) 20℃標準養生
 物性値については当社の試験結果であり代表値です。品質保証値ではありません。

RECS100(繊維)の物性値

織度 (dtex)	繊維長 (mm)	引張強度 (MPa)	引張伸度 (%)	ヤング係数 (GPa)	比重
100	12	1200	12.5	28.0	1.3

RECS100(繊維)の物性値は(株)クラレ標準物性値参照

施工上の注意点

- 練り混ぜ水量は、材料温度、環境温度、ミキサー形式、練り混ぜ量などにより変化しますので、あらかじめ試験練りを行って下さい。水量範囲は、4.35 ℓ～4.85 ℓです。(標準水量4.6 ℓ/袋)
- 施工は練り混ぜた材料の温度が10℃～35℃となる範囲で行って下さい。
- 練り混ぜには高速ハンドミキサー(回転数800rpm以上)やグラウトミキサーを使用し、材料が均一に練り混ぜられたこと(2分)を確認してから注入して下さい。
- 施工面はあらかじめ表面の油類・ホコリ・レイタンス等を除去し十分な水湿し、又は吸水調整剤を塗布してから充填を行って下さい。
- 型枠を設置する際、すき間部のシーリングは確実に行って下さい。
- 充填はポンプ圧入とし、流出口からグラウト材が流出するまで連続的に注入して下さい。
- 施工後はモルタル表面が直射日光や風の影響を受けないように、布・シート等で覆い、湿潤状態で養生して下さい。
 また、外気温が低い場合は保温養生(5℃以上)を行って下さい。

本製品の仕様は予告なしに変更する事がありますのでご了承願います。



取扱注意事項

本製品はセメントを基材にしており、粉塵がたち易く、強アルカリ性を有します。
 直接目に入ったり、皮膚に付着すると失明や炎症をおこすことがありますので、取り扱いには、防護メガネ、防じんマスク、ゴム手袋等を着用して下さい。
 皮膚に付着したときは、清水で十分に洗い落として下さい。目に入ったときは清水で十分に洗い、専門医の診察を受けて下さい。
 ※詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい

販売店



秩父コンクリート工業株式会社

本社 〒110-0005 東京都台東区上野7丁目7番6号 TEL: 03-3844-5062
 工場 〒360-0825 埼玉県熊谷市月見町2丁目1番1号 TEL: 048-521-2161